

● 課程時程

日期	8 月 26 日	8 月 27 日	8 月 28 日	9 月 2 日	9 月 3 日	9 月 4 日
禮拜	二	三	四	二	三	四
上午課程 09:00-12:00	IEC PLC 說明 與軟體的操作	軟體編輯程式 與基礎程式說 明與撰寫	類比模組 DA 硬體配線 與操作	人機介面基礎 元件與操作	人機介面整 合運用	伺服馬達 基礎指令 介紹與操作
下午課程 13:00-16:00	IEC PLC 的 軟硬體說明與 變數制定使用	ST 語言的 說明與撰寫	類比指令介紹 與操作應用	人機介面與 實體工控硬體 的設計與操作	伺服馬達 基礎介紹	伺服馬達 應用指令 介紹與操作

● 師資

單位	成大南工	寬準股份有限公司	台灣歐姆龍股份有限公司	台灣歐姆龍股份有限公司
講師	陳冠良老師	蔡智鴻講師	李育儒講師	蔡承助講師

● 教學大綱

- IEC PLC 控制課程：
 - ◆ 基礎工業控制元件介紹
 - ◆ IEC PLC 架構說明
 - ◆ IEC PLC 硬體與軟體介紹
 - ◆ 程式中變數制定與使用方式
- Sysmac Studio 軟體課程
 - ◆ 軟體編輯操作
 - ◆ 基礎程式編輯與說明介紹
 - ◆ 常見的工業控制設計方式介紹
 - ◆ ST 語言的說明與撰寫
- 類比模組控制課程
 - ◆ 基礎類比介紹與應用
 - ◆ DA 模組硬體接線與操作
 - ◆ 類比指令介紹與軟體撰寫程式整合
- 人機介面實作課程
 - ◆ 人機介面基礎元件與操作
 - ◆ 人機介面應用元件與操作
 - ◆ 人機介面整合工業元件設計與操作

- 伺服馬達控制課程
 - ◆ 伺服馬達基礎介紹與操作設定
 - ◆ 伺服馬達基礎指令介紹與操作
 - ◆ 伺服馬達應用指令介紹與操作

● 現場提供之實作工具

項次	名稱	規格
1	指針三用電表	日製吊線式表頭， DERE
2	剝線鉗	127mm，可剝 0.5~4mm
3	螺絲起子 一字	3.2*75mm
4	螺絲起子 十字	3.2*75mm
5	螺絲起子 一字	6.0*100mm
6	螺絲起子 十字	6.0*100mm
7	尖嘴鉗	6"， 150mm
8	斜口鉗	6"， 150mm
9	壓接鉗	1.25/2.0/3.5/5.5 規格

註：學員如有同等規格之工具可自行攜帶。